

SL-PU UV NF

Opis

SL-PU UV NF to alifatyczna dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana, samopoziomująca podłoga odlewana na bazie alifatycznego poliuretanu o właściwościach twardo-elastycznych. Quartzline SL-PU UV NF jest stosowany tam, gdzie pożądana jest estetyczna, elastyczna i wygodna podłoga bezspoinowa.

Idealny do zastosowań estetycznych w zastosowaniach mieszkalnych i komercyjnych, takich jak sklepy i biura.

Od wielu lat ten system podłóg odlewanych jest stosowany w połączeniu z powłoką kwarcową PU SG Transparent lub powłoką PU SG Matt. Te kombinacje są znane ze swojej doskonałej odporności na zużycie i twardości.

Użyj od 3% do 5% zasyпки kwarcowej "antypoślizgowej KFU", aby uzyskać warstwę antypoślizgową.

Właściwości

Elastyczny	
Alifatyczny	
Odporny na działanie cieczy	
Nie zawiera rozpuszczalników	
Dobra odporność chemiczna i mechaniczna	
Lepkość ¹ (mPa.s)	4000 – 4500
Twardość Shore'a ²	> D35
Czas przetwarzania w 20°C (min)	~ 20
Przewodzenie elektryczne	

Isolator	
Gęstość ³ (g/cm ³)	1,42
Siła przyczepności ⁴ (N/mm ²)	>1,5
(Pęknięcie betonu)	

¹ = Brookfield, LV4, 30 RPM, w 23°C

² = DIN 53505, 28 dzień/+ 23°C/50% wilgotności względnej

³ = ISO 2811-1, + 23°C/50% wilgotności względnej

⁴ = EN 4624, 14 dni/+ 23°C/50% wilgotności względnej

Ten system podłóg jest idealny do posypania dekoracyjnymi kolorowymi płatkami dla lepszego uzyskania wyglądu.

Forma

Składnik A: Płynny, kolorowy
Składnik B: Płynny, przezroczysty

Prawie wszystkie kolory RAL, NCS i SIKKENS są dostępne. Inne kolory są również możliwe po konsultacji.

Stosowanie w fazach i używanie różnych numerów partii w projekcie może prowadzić do niewielkich różnic kolorystycznych. SL-PU UV powinien być zawsze wykończony warstwą wierzchnią Quartzline Coating PU SG Transparent lub Coating PU sg. **Zamów zawsze cały materiał na 1 projekt.**

Opakowanie

Składnik A: 20 kg wiadro Komponent B: 5 kg Kanister Element A+B: Zestaw 25 kg

Okres trwałości / Przechowywanie

Do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, zapieczętowanym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywanym w suchym miejscu od +5 °C do +30°

Przetwarzanie

Proporcje mieszania: Składnik A: Składnik B = 80: 20 (wagowo)

Dodać składnik B całkowicie do składnika A i mieszać przez 2 minuty do osiągnięcia jednorodnej mieszaniny.

Następnie wleć mieszaninę do czystego wiadra i intensywnie mieszać przez co najmniej 1 minutę. Ma to na celu zapobieganie niewymieszania częściom na krawędzi i / lub dnie.

Należy unikać zbyt szybkiego lub zbyt długiego mieszania, aby zminimalizować wprowadzenie powietrza do mieszaniny. Powietrze, którego nie wprowadzisz, nie musi wychodzić.

Mieszanie najlepiej przeprowadza się za pomocą wydajnego miksera Quartzline WK 90 przy niskich obrotach, 300 – 400 obr./min, z koszem mieszającym.

Podkład pod powierzchnie porowate:

Na porowatych powierzchniach użyj Europox Z Slow, ewentualnie zmieszanego z wypełniaczem Microdol A100. Dzięki temu podkładowi uzyskuje się silną przyczepność mechaniczną poprzez wypełnienie porów.

Podkład do powierzchni nieporowatych:

Na powierzchniach zamkniętych stosuje się Primer GW. Podkład ten ma bardzo dobre

właściwości adhezji fizycznej. W razie wątpliwości wykonać test przywiązania/przyczepności.

Warstwa skrobania:

Aby wyrównać i / lub zamknąć powierzchnię, należy ją wyrównać warstwą schrap, może to być Europox Z Slow z Microdol A100.

Na 1 metrze kwadratowym potrzebujesz od 0,5 do 1 kilograma.

Warstwa końcowa : SL-PU UV NF

Opcjonalna gumowa mata granulatowa:

Dla dodatkowego komfortu i / lub tłumienia dźwięku.

Maty te należy przykleić do powierzchni klejem PU, a następnie matę tę należy uszczelnić PU Sealcoat. Następnie najlepiej użyć samego SL-PU D30 500 do 1000 g / m².

Lakier nawierzchniowy:

SL-PU UV NF powinien być pokryty alifatyczną farbą nawierzchniową Quartzline PU SG Matt lub PU SG Satin Gloss.

Dodatkowa warstwa nawierzchniowa:

Aby uzyskać dodatkową odporność na zużycie, można ją nałożyć w ciągu 24 godzin na drugą warstwę powłoki PU SG Matt lub SG Satin Gloss

Uwaga: Coating PU MG nie używać na SL-PU UV NF !

DLA KAŻDEJ PODŁOGI ODLEWANEJ / SYSTEMU POWŁOK:

Po użyciu podkładu i jakiegokolwiek warstwy Scratchcoat, powierzchnia musi być zamknięta PRZED nałożeniem warstwy wykończeniowej.

Quartzline SL-PU UV NF jest częścią następujących systemów:

Deco-Line UV

Konsumpcja

Gietvloersysteem	Produkt	Konsumpcja
Pierwszy	Europox Z Slow Primer GW	125 - 250 g/m ² 100 - 150 g/m ² .
Skrabanie uszkodników (opcjonalnie)	Podkład BHH + Wypełniacz A100	500 - 1000 g/m ²
<u>Afwerklaag</u>	SL-PU UV NF	~ 1420 g/m² ~ 2840 g/m² ~ 4260 g/m²
1 mm grubość warstwy		
2 mm grubość warstwy		
3 mm grubość warstwy		
Nawierzchnia	Quartzline PU SG Satynowy połysk/mat	Zobacz powiązany TDS
Dodatkowa warstwa nawierzchniowa (opcjonalnie)	Quartzline PU SG Satynowy połysk/mat	Zobacz powiązany TDS

Wstępna obróbka powierzchni

Podłoże musi być zdrowe i wystarczająco odporne na nacisk (co najmniej 25 N/mm²), przy minimalnej sile przyczepności 1,5 N/mm².

Powierzchnia musi być czysta i sucha oraz wolna od brudu, oleju, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Podłoga lub jastrych cementowy muszą być zagruntowane lub usunięte, aby uzyskać płaską powierzchnię. Niedoskonałości należy usunąć np. poprzez szlifowanie. Słaby i luźne wyrównanie na bazie cementu należy usunąć, a uszkodzenia powierzchni, takie jak ubytki i puste przestrzenie, należy wypełnić żelem epoksydowym kwarcowym i ponownie zagruntować.

Przed nałożeniem produktu należy całkowicie usunąć kurz i luźne składniki ze wszystkich powierzchni, najlepiej za pomocą miotły i / lub odkurzacza przemysłowego.

podłoga lub jastrych cementowy muszą być zagruntowane. Nierówne grunty należy wyrównać kwarcowym podkładem cementowym SL lub cementowym SL konstruktywnym. Zobacz powiązany TDS, aby uzyskać więcej informacji.

Jeśli powierzchnia jest starsza niż 48 godzin, ustaw test przyczepności, zawsze przeprowadzaj test przyczepności zwyprzedzeniem, jeśli masz wątpliwości!

Warunki obróbki

Temperatura powierzchni: Minimum 10°C, maksimum +25°C

Temperatura otoczenia: Minimum 10°C, maksimum +25°C

Wilgotność podłoża: < 4% wilgotności
Do badania za pomocą pomiaru węglików spiekanych.

Wilgotność względna: Do 70% RH

Punkt rosy: Uważaj na kondensację!

Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału powinna być co najmniej o 3°C wyższa od punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji, białych przebarwień lub pienia się na wykończeniu podłogi

Aplikacja

Czas przetwarzania w 20 °C	20 minut
Suszyć w pyle w temperaturze 20 °C	4,5 godziny
Przelew w temperaturze 20 °C	12 godzin

Przed aplikacją sprawdź wilgotność podłoża, R.H. i punkt rosy. Wylej SL-PU, UV, NF i rozprowadź równomiernie płaskimwiołem.

Najlepiej wylać wiadro w 1 raz, w związku z szybką reakcją, gdy materiał pozostaje w wiadrze.

Komentarze

Nie nakładać SL-PU UV NF na powierzchnie z wilgocią od podnoszenia. Świeżo nałożony SL-PU UV NF należy chronić przed wilgocią, kondensacją i wodą przez co najmniej 24 godziny (+20 °C). Nieutwardzony materiał reaguje z wodą (pianąc), nakładać unikając kropli potu wpadających do materiału podczas wykonania, stosując głowicę i opaski Quartzline!

Przetwarzaj mieszany materiał bezpośrednio, ponieważ po osiągnięciu końca czasu przetwarzania zmniejsza się przepływ i odpowietrzanie.

Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć może prowadzić do skrócenia żywotności i nawracających pęknięć.

Niedoskonałości podłoża, takie jak wtrącenia brudu, pozostają widoczne po nałożeniu cienkiej warstwy uszczelniającej. Powierzchnia i przyległe powierzchnie należy dokładnie oczyścić z wyprzedzeniem.

Ogrzewanie podłogowe lub wysoka temperatura otoczenia, w połączeniu z wysokim obciążeniem punktowym, mogą prowadzić do drukowania w żywicy w pewnych warunkach. Jeśli wymagane jest ogrzewanie, nie używaj palników gazowych, olejowych, parafinowych ani innych paliw kopalnych. Powodują one duże ilości zarówno CO², jak i pary wodnej, co może niekorzystnie wpływać na wykończenie. Do ogrzewania należy stosować wyłącznie napędzane elektrycznie systemy wentylatorów gorącego powietrza.

Niedoskonałości podłoża, a także wtrącenia brudu, pozostają widoczne po nałożeniu cienkiej warstwy uszczelniającej. Podłoże i przyległe powierzchnie wymagają odpowiedniego wcześniejszego oczyszczenia.

SL-PU UV NF może być przetwarzany w pomieszczeniu, którego okna są zaklejone taśmą, w celu zablokowania bezpośredniego światła słonecznego i wstępnego ogrzania podłogi. Inwazyjne światło słoneczne może być szkodliwe dla wentylacji i przepływu odlewanej podłogi oraz może powodować inne zakłócenia powierzchni.

Czyszczenie / konserwacja

Aby zapewnić trwałą konserwację podłogi po wykończeniu, wszystkie wycieki należy jak najszybciej usunąć i regularnie czyścić za pomocą szczotek, szoratorów/maszyn ssących, gumowych wycieraczek, czyszczenia wysokociśnieniowego itp. przy użyciu odpowiednich środków czyszczących.

Oczyść podłogę ciepłą wodą. Nie używaj gorącej wody (wyższej niż 40°C).

Podstawa wartości

Wszystkie dane techniczne w tej karcie informacyjnej produktu są oparte na testach laboratoryjnych. Dane mogą ulec zmianie w zależności od okoliczności.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

W celu uzyskania informacji i porad dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania produktów chemicznych użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, obejmującą fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i inne dane związane z bezpieczeństwem.

Podstawa prawna

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i końcowego zastosowania produktów Quartzline, są dostarczane w dobrej wierze w oparciu o aktualną wiedzę i doświadczenie Quartzline w zakresie produktów, które były właściwie przechowywane, obsługiwane i stosowane w normalnych warunkach.

W praktyce różnice w materiałach, podwarstwach i rzeczywistych okolicznościach na stronie mogą być takie, że nie można uzyskać gwarancji na podstawie tych informacji i opinii co do przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego, opartego na tych informacjach lub z jakiegokolwiek pisemnych zaleceń lub innych udzielonych porad.

Quartzline zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości produktów.

Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszystkie zamówienia przyjmowane są zgodnie z aktualnymi warunkami sprzedaży i dostawy.

Użytkownicy powinni zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem karty charakterystyki danego produktu. Ich kopie są dostarczane na żądanie.